

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日  
Date of Application:

2000年 6月12日

出 願 番 号  
Application Number:

特願2000-174982

出 願 人  
Applicant(s):

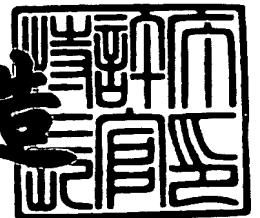
昭和電工株式会社



2001年 5月11日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3037819

【書類名】 特許願

【整理番号】 11H120129

【あて先】 特許庁長官

【発明者】

    【住所又は居所】 長野県大町市大字大町 6 8 5 0 昭和電工株式会社大町  
事業所内

    【氏名】 南波 洋一

【発明者】

    【住所又は居所】 長野県大町市大字大町 6 8 5 0 昭和電工株式会社大町  
事業所内

    【氏名】 増子 努

【特許出願人】

    【識別番号】 000002004

    【住所又は居所】 東京都港区芝大門 1 - 1 3 - 9

    【氏名又は名称】 昭和電工株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100094237

    【住所又は居所】 東京都港区芝大門 1 - 1 3 - 9

    【氏名又は名称】 矢口 平

【手数料の表示】

    【予納台帳番号】 010227

    【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

    【物件名】 明細書 1

    【物件名】 図面 1

    【物件名】 要約書 1

    【包括委任状番号】 9702281

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 導電性カーボン複合粉

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 カーボンブラックに繊維状炭素を混合したことを特徴とする触媒担持用導電性カーボン複合粉。

【請求項 2】 繊維状炭素が気相成長炭素繊維であることを特徴とする請求項 1 記載の触媒担持用導電性カーボン複合粉。

【請求項 3】 カーボンブラックに気相成長炭素繊維を 1 ～ 7 質量 % 混合してなる請求項 2 記載の触媒担持用導電性カーボン複合粉。

【請求項 4】 カーボンブラックが 2 5 0 0 ℃ 以上の温度で熱処理されたものである請求項 1 乃至 3 いずれか記載の触媒担持用導電性カーボン複合粉。

【請求項 5】 カーボンブラックがボロンを 0 . 1 ～ 5 質量 % 含むものである請求項 4 記載の触媒担持用導電性カーボン複合粉。

【請求項 6】 気相成長炭素繊維が、 2 5 0 0 ℃ 以上の温度で黒鉛化处理されたものであり、該繊維中ボロンを 0 . 1 ～ 5 質量 % 含むことを特徴とする請求項 2 ～ 5 いずれか記載の触媒担持用導電性カーボン複合粉。

【請求項 7】 請求項 1 ～ 6 のいずれかの 1 項に記載の触媒担持用導電性カーボン複合粉に、さらに白金又は白金合金を担持した固体高分子型燃料電池用触媒。

【請求項 8】 請求項 7 に記載の触媒をアノード及び／又はカソード電極に用いた固体高分子型燃料電池。

【発明の詳細な説明】

【 0 0 0 1 】

【発明の属する技術分野】

本発明は、触媒担持用導電性カーボン複合粉に関し、さらに詳しくは燃料電池用、特に固体高分子型燃料電池用の触媒担持用に有用なる導電性の良いカーボン複合粉およびそれを電極として使用した固体高分子型燃料電池に関する。

【 0 0 0 2 】

【従来の技術】

近年の自動車用等内燃機関の排ガスによる環境汚染問題から、近年電気自動車(

E V)が代替手段として開発されているが、その動力源として燃料電池に期待が高まっており、高性能、小型化の燃料電池が求められている。

燃料電池には、使用する電解液の種類により、アルカリ型、リン酸型、溶融炭酸塩型、固体高分子型等の種々のタイプの燃料電池があり、より低温で稼働でき扱い易く、且つ出力密度の高い固体高分子型燃料電池がE V用の動力源として注目を集めている。

#### 【0 0 0 3】

例えば、固体高分子型燃料電池の単セルの断面構造を図1に示す。基本的な単セル構造は、中央に適度な水分を含むイオン交換膜4を挟んで、アノード触媒層3とカソード触媒層5からなる電極から構成されている。アノード触媒層3及びカソード触媒層5は通常いずれも、白金又は白金合金の粉末を担持したカーボン粉末をペースト状にしてシートに塗布したものが用いられている。カーボン粉末としては、導電性があれば特にその種類については制限されないが、触媒を担持するに十分な比表面積を有するものが好ましく、カーボンブラックが一般的に用いられる。

#### 【0 0 0 4】

アノード触媒層3及びカソード触媒層5の各々の外側には、反応時に発生する水およびガスを通過させるための導電性の多孔質アノードガス拡散シート2、多孔質カソードガス拡散シート6が設置され、最も外側にカーボン製の溝付セパレータ板1にて反応ガス流路が設けられ単セルが構成される。この単セルを、多層重ね高出力の電池を構成するものである。

#### 【0 0 0 5】

燃料電池の反応は前記触媒層上で起こるため、どのようにして触媒を有効利用するかが、燃料電池のエネルギー量を左右する最大の要因である。この白金触媒の利用効率を最大にするためには、担体となるカーボンの特性、例えば導電性、白金の密着性（担持性）、あるいは電解液（イオン）に対する耐食性、熱伝導性等が大きく影響する。

#### 【0 0 0 6】

また、セルの構成要素としての密着性、例えばイオン交換膜及びガス拡散シー

トとの面圧が長期に亘り維持される必要がある。

燃料電池全体は数百セルの単セルが積層され、全体が所定の締め圧で締め上げられた構造からなっており、電池を長期に亘り運転するとセパレータ板、ガス拡散シート等が単セル当たりでは微少量であるが、クリープ(厚さが薄くなる現象)するため、数百セル全体ではこのクリープ量の総和が相当なものになる。

結果として現在使用されているカーボンプラック単味での担持体は電池の高性能化のための電気伝導性が不足しているばかりでなく、長期運転すると各パーツ間の面圧が下がり、各パーツ間の接触抵抗が増え電池の内部抵抗が増大し、電池性能が低下する不具合を生じている。

#### 【0 0 0 7】

具体的には、数1 0 0 0時間をこえる耐久試験結果では、出力は7～8割まで下がってしまうことが往々にして見られる。

#### 【0 0 0 8】

##### 【発明が解決しようとする課題】

本発明の課題は、従来の触媒担体であるカーボン単体での長時間耐久性の劣化を補う触媒担体を開発するとともに、より大きな最高出力を出せる触媒担体、それを使用した触媒及び電池を新たに発明することである。

#### 【0 0 0 9】

##### 【課題を解決するための手段】

本発明者らは、前記課題に鑑み鋭意検討した結果触媒担持用として現用カーボンプラック単味の替わりに、

カーボンプラックに繊維状炭素、を混合してなる触媒担持用導電性カーボン複合粉。

を触媒担持用の材料として使用することにより、より高出力かつ高耐久性を持った触媒電極が得られることが判った。特に、繊維状炭素は、気相成長炭素繊維であることが好ましい。

気相成長炭素繊維は、カーボン複合粉として1～7質量%混合することが好ましい。

カーボンプラックは、2 5 0 0℃以上の温度で黒鉛化熱処理されたカーボン

ラックを用いたほうが好ましい。

更に、カーボンブラックは、ボロンを 0. 1 ～ 5 質量%含むことにより、一層黒鉛化度が上がり好ましい。

同様に、混合する気相成長炭素繊維としては、ボロンを 0. 1 ～ 5 質量%含み、2 5 0 0 ℃以上の温度で熱処理された気相成長炭素繊維を用いたほうが導電性が更に上がり好ましい。

このような触媒担持用の複合粉と白金又は白金合金を主原料として、固体高分子型燃料電池用触媒を製造し、アノード触媒層及び／又はカソード触媒層とすることにより高出力、高耐久性の固体高分子型燃料電池が得られる。

【 0 0 1 0 】

【発明の実施の形態】

更に本発明について詳細に説明する。

本発明は、カーボンと炭素繊維との複合粉を燃料電池用触媒担体等の集電体として使用された場合の性能に関するものであり、特に固体高分子型燃料電池の触媒層の担体用に使用されたときに効果を発揮する。

【 0 0 1 1 】

本発明の複合粉に使用されるカーボンブラックは、通常平均一次粒子径 1 μ m 以下の市販のカーボンブラックであり、その種類は製法上から、芳香族炭化水素油を不完全燃焼させたオイルファーネスブラック、アセチレンを完全燃焼し熱分解したアセチレンブラック、天然ガスを完全燃焼させて得られるサーマルブラック、天然ガスを不完全燃焼させて得られるチャンネルブラック等があるが、いずれも使用できる。

特に、オイルファーネスブラック、アセチレンブラックを用いることが好ましい。この理由は、カーボンブラックの導電材としての性能を決定する 1 つの重要な因子として、ストラクチャーと呼ばれる一次粒子の連鎖（凝集構造）がある。これは、カーボンブラックの構造が一般的に、微球状の一次粒子が集まり不規則な鎖状に枝分かれした凝集構造であり、この一次粒子の個数が多く、つながりが枝分かれして複雑なもの（ハイストラクチャー状態）のもの程、導電性付与効果が高い。

オイルファーネスブラック、アセチレンファーネスブラックは、このハイスト  
ラクチャー状態のものが得られ易いため好適である。

## 【0012】

本発明に使用される繊維状炭素は、PAN系と呼ばれるもの、あるいはピッチ  
系のもの、気相法によるもの、ナノチューブと称するナノメートルほどの径の  
ものすべて可能であるが、熱処理して電気伝導性を高めた気相成長炭素繊維が適度  
な弾性を持ち好適である。

気相成長炭素繊維 (Vapor Grown Carbon Fiber: 以  
下VGCFと略す。) は、炭化水素等のガスを金属系触媒の存在下で気相熱分解  
することによって製造されるものである。

たとえば、ベンゼン等の有機化合物を原料とし、フェロセン等の有機遷移金属  
化合物を金属系触媒として用い、これらをキャリアーガスとともに高温の反応炉  
に導入し、基板上に生成させる方法 (特開昭60-27700号公報)、浮遊状  
態でVGCFを生成させる方法 (特開昭60-54998号公報)、あるいは反  
応炉壁に成長させる方法 (特許2778434号) 等が知られている。

また、特公平3-64606号公報では、あらかじめアルミナ、炭素等の耐火  
性支持体に担持された金属含有粒子を炭素含有化合物と高温にて接触させ70nm  
以下のVGCFを得ている。

これら上記の方法により製造されたVGCFは、いずれも本発明に使用するこ  
とができる。

## 【0013】

本発明を構成するVGCFは、繊維径が20~300nm、繊維長が100μm  
未満であるものが使用に適する。これをカーボンブラックとの混合し全体の1  
~7質量%とする。

ここでVGCFの径が20μm以上が好ましいのは、20μm未満のものは工  
業的に量産が難しいため実用的でなく、また微細なことによるハンドリングの面  
倒さのわりには効果が出ないためであり、300μmを超えるとカーボンブラッ  
クの粒径・形状に対して繊維のからまりが十分でなく、添加による導電性の効果  
が得られ難い。

繊維長が100  $\mu$ mより長いとカーボンブラックとの均一なブレンドが難しいため、結果として複合粉としての効果が得られ難い。

気相成長炭素繊維は、分枝状の構造をとるものが多い。この場合の繊維長とは、分枝の分岐点から先端あるいは次の分岐点までの長さを繊維長とみなす。

VGCFの添加量が1質量%未満では、添加効果が得られ難く、7質量%を超えては、白金触媒を表面に担持するべきカーボンブラックの比率が減ってしまうため、結果として電池特性が低下してしまう。

【0014】

ピッチ系炭素繊維やPAN系炭素繊維は、繊維長が100  $\mu$ mより長く、そのままではカーボンブラックとの均一なブレンドがしにくい、また導電性も考慮するとVGCFを使用することが好ましい。

【0015】

本発明でカーボンブラックは、2500℃以上の温度で熱処理することが好ましい。更にボロンを0.1～5質量%含むよう、カーボンブラックと例えば炭化ホウ素、酸化ホウ素、窒化ホウ素等のホウ素化合物と混合した状態で、非酸化性雰囲気にて2500℃以上に熱処理を行ったものがより好ましい。

カーボンブラックを2500℃以上に熱処理すると、導電性が良くなるばかりでなく、化学安定性、熱伝導性等の特性も向上し、燃料電池の触媒担体として使用されたとき、発電効率（単位体積当たりの発電量）が向上し、耐久性（初期の最高出力に対する1000時間以上の連続使用後の最高出力の割合）の向上も見られる。

特に2500℃以上の熱処理により結晶化度を上げたものでは、これら電池特性の向上が顕著である。その意味で、黒鉛化結晶化度を上げる手段として本発明では、ボロンの添加により結晶化度を向上させている。

ボロンの含有は、ホウ素化合物をカーボンブラックと混合し熱処理することによって得られる。

ホウ素化合物とカーボンブラックの混合方法は、特に特殊な機械を使用することなく均一に混ざるように注意すればどのような方法でもよい。

また、熱処理の炉は、アチソン炉、高周波炉、黒鉛発熱体を用いた炉等いかな



る炉でも、所望の温度で処理できる炉であれば使用可能である。

加熱時の非還元性雰囲気は、アチソン炉では、被加熱物をカーボン粉に埋めることにより得られるが、他の炉の場合は、必要に応じて窒素、アルゴン等の不活性ガスで雰囲気を置換することで達成できる。

熱処理時間は、全体の被加熱物が所定温度に達する時間が採れば特に規定しない。

【 0 0 1 6 】

V G C F は、通常、生成後 1 0 0 0 ℃ 近辺で焼成されたものが使用される。しかし、カーボンプラックと同様な方法にて熱処理、特にホウ素化合物と混合し、熱処理されたものを使用することで、V G C F の導電性が向上し、電池としての時の触媒としての電池特性（発電効率、耐久性）に寄与する。

【 0 0 1 7 】

なお、ここで用いられるホウ素化合物は、熱処理後、所望のホウ素含有量を得られるものであれば使用可能であるが、安定入手、作業性等の面から無機化合物が好ましく、特に炭化ホウ素が好ましい。

なお、ホウ素化合物の熱処理前の添加量は、熱処理条件によりホウ素が揮散してしまう可能性があるので、目標含有量より多くしておく必要がある。

【 0 0 1 8 】

これらのカーボンプラック中に前述の V G C F を 1 ～ 7 質量% 混合したものを触媒担体用粉として触媒層に使用することで大きく電池特性が向上する。混合方法は、スクリーフィーダ、サイクルフィーダ等の連続式の混合機、ミキシングロール、ババリーミキサー等のバッチ式の混合機等を使用して均一にする。

【 0 0 1 9 】

なお、カーボンプラックと V G C F は、ともに熱処理前に事前に混合して熱処理をすることも可能である。また、その時前述のホウ素化合物を事前に添加して熱処理することも可能であり、同様な効果が得られる。

【 0 0 2 0 】

次に、この複合粉末に白金又は白金合金を担持する方法としては、例えば塩化白金酸 6 水和物を溶解させたエタノール溶液に、該複合粉を混合して加えホット

プレート上で攪拌しながら蒸発乾固させ、白金化合物担持粉を得る。さらにこの白金化合物担持粉をヒドラジン 1 水和物溶液に加え攪拌し、イオン交換水で洗浄後乾燥することにより金属白金担持粉を得る等の方法がある。

この白金担持粉とイオン交換樹脂、又は白金担持粉とイオン交換樹脂と撥水性樹脂に蒸留水、又は溶剤等を添加し、ボールミル等で十分に攪拌することによりペースト状とする。これをカーボンペーパー上に塗り、溶剤が十分に揮散する温度で乾燥させたものを触媒層として用いることができる。

前記イオン交換樹脂としては、イオン交換基としてスルホン酸基やカルボン酸基等を有するパーフルオロカーボン樹脂等があり、撥水性樹脂としてはポリテトラフルオロエチレン等がある。

#### 【0021】

##### 【実施例】

以下、実施例により本発明を更に詳細に説明する。

カーボンブラックとして、以下の粉末サンプルを準備した。

##### (1) 未熱処理品

デンカ（株）製アセチレンブラック（商品名：デンカブラック）をそのままサンプルとした。以下 K C B と略記する。

##### (2) 黒鉛化熱処理品

昭和キャボット（株）製ファーンズブラック（商品名：ショウブラック）を黒鉛製ルツボに詰めてアチソン炉により 10 日間をかけて、2500℃、2700℃の各温度で焼き上げて、処理温度の異なるサンプルを準備した。以下 該熱処理カーボンブラックを G r C B と略記する。

##### (3) ボロン含有する黒鉛化熱処理品

昭和キャボット（株）製ファーンズブラックと、事前に粉碎したデンカ（株）製炭化ホウ素粉とを混合した後、黒鉛製ルツボに詰めて、アチソン炉により 2500℃、2700℃の各温度で焼き上げて、処理温度の異なるサンプルを準備した。また熱処理後のサンプルについてボロン含有量を化学分析にて確認した。以下ボロンを含有する熱処理カーボンブラッとして B - G r C B と略記する。

#### 【0022】

また、気相成長炭素繊維として昭和電工（株）製気相成長炭素繊維（商品名：VGCF）で径30nm、50nm、100nm、200nm、300nmのものを準備した。

これをSEM観察した結果、繊維長は全て100 $\mu$ m未満であり、また全てのサンプルが分枝構造形態を示していた。

尚これらを単独で非酸化性雰囲気中で焼成したもの、またはカーボンブラック同様の黒鉛化熱処理をしたもの、あるいは前述のデンカ（株）製の炭化ホウ素を粉碎しスクリーフイーダーにて混合し熱処理をしたもの等、表1に示すような条件にて気相成長炭素繊維のサンプルを各種製造した。

ボロン含有量は、化学分析にて確認した。

以下、ボロン含有のVGCFは、B-VGCFと略記する。

【0023】

【表1】

気相成長炭素繊維のサンプル条件

サンプルNo.	熱処理温度 ( $^{\circ}$ C)	繊維径 (nm)	ボロン含有量 (質量%)
VGCF1	1200	300	0
VGCF2	1200	200	0
VGCF3	1200	30	0
VGCF4	2800	300	0
VGCF5	2800	200	0
VGCF6	2800	50	0
B-VGCF1	2500	200	0.5
B-VGCF2	2500	200	3
B-VGCF3	2500	200	7
B-VGCF4	2700	300	5
B-VGCF5	2700	200	0.5
B-VGCF6	2700	100	3

【0024】

上記サンプルを用いて以下のような触媒層を形成し、図1に示すような固体高分子型燃料電池の単セルを作成し、電池特性の評価を行った。

白金を30質量%担持したカーボンブラック又はカーボンブラックとVGCFの複合粉末（表2参照）1.5gとイオン交換樹脂（商品名：ナフィオン。デ

ュポン社製) の 5 % 溶液の濃縮液 1 0 g と蒸留水 5 g をボールミルにて 3 0 分間混合してペーストを得た。このペーストを 3 0 質量% の撥水性樹脂ポリテトラフルオロエチレンで処理したカーボンシート (昭和電工製、商品名: S T シート) から成るガス拡散層へ塗布した後、6 0 ℃ で 1 0 分間乾燥し、1 3 0 ℃、2 0 0 N / c m<sup>2</sup> の圧をかけて 1 分間加熱して、白金を 1 m g / c m<sup>2</sup> に相当するように担持した触媒層を形成したガス拡散電極を作成した。

## 【 0 0 2 5 】

上記電極 (アノード触媒層 3 / 多孔質アノードガス拡散シート 2、カソード触媒層 5 / 多孔質カソードガス拡散シート 6)、及び縦 2 5 0 m m × 2 5 0 m m × 厚み 8 m m の溝付セパレータ板 1、イオン交換膜 (デュポン社製。商品名: ナフイオン) 4 を図 1 のように挟んで対向させて固体高分子型燃料電池の単セルを構成した。

この単セルは燃料ガスとして水素と酸化ガス (空気) を通じ、1 0 N / c m<sup>2</sup> の加圧下で運転し固体高分子型燃料電池の電池特性を評価した。

また、耐久性の評価として、出力 0 . 3 W / c m<sup>2</sup> で 4 0 0 0 時間連続運転したときの出力の保持率 (運転開始時の出力に対する 4 0 0 0 時間運転時の出力の割合) を検討した。

カーボンブラックと V G C F の配合条件及びそれを使用した触媒を使用しての単セルの電池特性 (最高出力、保持率) の結果を表 2 に示す。

## 【 0 0 2 6 】

【表 2】

複合粉の配合割合とそれを使用した単セル電池の特性								
	複合粉の製造条件及び配合割合						単セルの特性	
	カーボンブラック			VGCF		配合割合		
	種 類	熱処理温度 ℃	ボロン含有量 質量%	種類	ボロン含有量 質量%	VGCF添加量 質量%	最高出力 W/cm <sup>2</sup>	耐久性能 %
実施例 1	KCB	—	—	VGCF1	—	5	0.43	93
実施例 2	KCB	—	—	VGCF4	—	5	0.45	95
実施例 3	KCB	—	—	B-VGCF1	0.5	3	0.42	98
実施例 4	KCB	—	—	B-VGCF4	5	3	0.46	97
実施例 5	GrCB	2500	—	VGCF3	—	7	0.45	93
実施例 6	GrCB	2700	—	VGCF4	—	7	0.49	96
実施例 7	GrCB	2500	—	B-VGCF2	3	4	0.50	97
実施例 8	GrCB	2700	—	B-VGCF5	0.5	4	0.49	98
実施例 9	B-GrCB	2500	3	VGCF1	—	2	0.51	93
実施例 10	B-GrCB	2700	0.5	VGCF5	—	2	0.47	98
実施例 11	B-GrCB	2500	5	B-VGCF3	7	1	0.49	97
実施例 12	B-GrCB	2700	7	B-VGCF6	3	1	0.48	98
比較例 1	KCB	—	—	—	—	—	0.11	73
比較例 2	GrCB	2700	—	—	—	—	0.28	81
比較例 3	B-GrCB	2700	7	—	—	—	0.32	85

【0027】

## 【発明の効果】

本発明によれば、固体高分子型燃料電池にて触媒担体として従来は、カーボンブラック単体で使用していたが、本発明による複合粉を担体として使用し、白金又は白金合金との混合物を主とする触媒層を電極に使用することにより発電効率が大幅にアップし、また数1000時間の長時間耐久性能も向上する。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による複合粉を触媒層に使用した固体高分子型燃料電池の単セルの基本構成を示す断面図である。

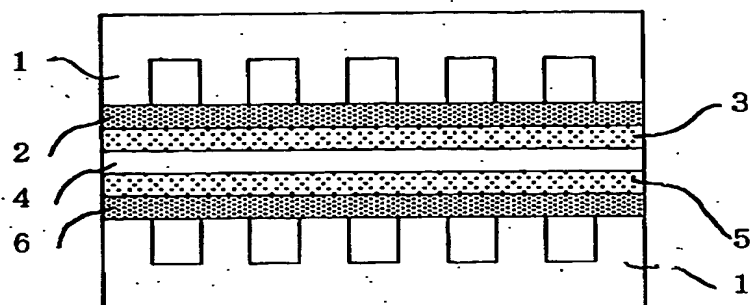
## 【符号の説明】

- 1 溝付セパレーター板
- 2 多孔質アノードガス拡散シート
- 3 アノード触媒層
- 4 イオン交換膜
- 5 カソード触媒層

6 多孔質カソードガス拡散シート

【書類名】 図面

【図1】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】従来の固体高分子型燃料電池の担体として、カーボンプラック単体での発電性能、耐久性を更に向上させるための触媒担体、それを電極として使用した触媒、電池を新たに発明する。

【解決手段】カーボンプラックに気相成長炭素繊維を1～7質量%混合したものを担体として使用し、白金又は白金合金とともに電極用の触媒層とする。カーボンプラック、気相成長炭素繊維は2500℃以上で黒鉛化されたものがより好ましい。更にボロンを含有したものをを用いたほうがより好ましい。これらを主原料とした触媒電極を用いた固体高分子型燃料電池は発電効率、耐久性が向上する。

【選択図】 なし



特 2 0 0 0 - 1 7 4 9 8 2

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2 0 0 0 - 1 7 4 9 8 2
受付番号	5 0 0 0 0 7 2 5 0 8 1
書類名	特許願
担当官	金井 邦仁 3 0 7 2
作成日	平成 1 2 年 6 月 1 9 日

< 認定情報・付加情報 >

【提出日】	平成 12 年 6 月 12 日
【特許出願人】	
【識別番号】	000002004
【住所又は居所】	東京都港区芝大門 1 丁目 1 3 番 9 号
【氏名又は名称】	昭和電工株式会社
【代理人】	申請人
【識別番号】	100094237
【住所又は居所】	東京都港区芝大門 1 丁目 1 3 番 9 号 昭和電工株式会社内
【氏名又は名称】	矢口 平

次頁無

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000002004]

1. 変更年月日 1990年 8月27日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都港区芝大門1丁目13番9号

氏 名 昭和電工株式会社